

Paleta_P16
A1_100_0703 rev.7

Nr zlecenia

90.24459.3.1
Obiekt - charakterystyka
Nr rys. zestawieniowego

L.p.	Nazwa części - elementu wymiary podstawowe	Nr rys., normy, katalogowy		Na wyrób			Nr karty techn	
		Nr	Poz	Gat. Materiału / atest	Ilość [szt]	Masa brutto kg		
CYNKOWANE								
1	Paleta AL. 703	A1_100_0703 rev.7		S235 JR/at.2.2	1	135,52		
	Cz/g 50x30x3z Bl. 3 x 98 x 820	EN10025	1	"	6	11,35		
	Bl. 5 x 820 x 980	EN10025	2	"	1	31,54		
	Rura kw. 35x35x2 - 945	EN10219	3	"	1	1,88		
	Bl. 0,8 x 100 x 284	EN10025	4	"	1	0,18		
	Rura kw. 40x40x2 - 288	EN10219	5	"	6	3,99		
	Rura kw. 40x40x2 - 284	EN10219	5a	"	3	1,97		
	Bl. 10 x 20 x 25	EN10025	7	"	2	0,08		
	Rura pr. 150x100x4 - 980	EN10219	8	"	2	29,15		
	Rura kw. 40x40x2 - 107	EN10219	9	"	2	0,49		
	Bl. 8 x 50 x 820	EN10025	10	"	2	5,15		
	rev. Rura Ø26.9x2.3 - 100	EN10219	11	"	2	0,29		
	Rew. 7 Rura pr. 100x40x3 - 915	EN10219	12	"	2	11,22		
	Rew. 7 Rura pr. 100x40x3 - 915	EN10219	12a	"	2	11,22		
	Rura kw. 40x40x2 - 233	EN10219	13	"	12	6,46		
	Rew. 7 Rura kw. 40x40x2 - 915	EN10219	14	"	6	12,68		
	Cz/g 116x100x8 -60 z Bl. 8 x 60 x 284	EN10025	15	"	2	2,14		
	Bl. 15 x 40 x 60	EN10025	16	"	6	1,70		
	Rura kw. 35x35x2 - 980	EN10219	17	"	2	3,90		
	Rura ok.φ17,2x1,8 - 100	EN10219	17/1	"	2	0,14		
					52	szt.x	135,52	= 7047,04 kg
	2	Kłapa palety AL. 703	A1_100_0703 rev.7		S235 JR/at.2.2	1	19,38	
		Bl. Żeb/lez 5 x 480 x 935	EN10025	18	"	1	18,58	
rev. Rura Ø26.9x2.3 - 470		EN10219	19	"	1	0,72		
Bl. 10 x 20 x 25		EN10025	7	"	2	0,08		
				52	szt.x	19,38	= 1007,76 kg	
3	Sworzeń klapy	A1_100_0703 rev.7		S235 JR/at.2.2	1	1,61		
	Pręt Ø20 - 650	EN10025	20		1	1,61		
	(pręt ciągniony)					52	szt.x	1,61 = 83,72 kg
4	Zamek klapy lewy (cynk. na wirówkach)	A1_100_0703 rev.7		S235 JR/at.2.2	1	0,24		
	Lz/g 115x30x8z Bl. 8 x 30 x 129	EN10025	26	"	1	0,24		
					52	szt.x	0,24 = 12,48 kg	
5	Zamek klapy prawy (cynk. na wirówkach)	A1_100_0703 rev.7		S235 JR/at.2.2	1	0,39		
	Lz/g 65x25x4z Bl. 4 x 82 x 150	EN10025	27	"	1	0,39		
					52	szt.x	0,39 = 20,28 kg	
6	Elementy złączne (cynk. galw.)	A1_100_0703 rev.7		j.n.	1	0,26		
	Śruba M12x130 kl. 8.8 DIN933	atest	6	stal ocynk. Galw.	2	0,22		
	Nakrętka M12 kl. 8 DIN982	atest	28	"	2	0,04		
					52	kpl.x	0,26 = 13,52 kg	
UWAGA!								
1. Lp.1 ÷ Lp. 5 - wykonuje Kooperacja.								
2. Montaż próbny palety na czarno wykonuje Kooperant.								
3. Elementy Lp.4 i Lp.5 (zamek lewy i prawy) cynkować na wirówkach.								
4. Elementy złączne Lp. 6 kupuje GSHZ (przekazać na GSPA Montaż)								
5. GSPA Montaż - montować klapę i zamki.								
6. Wykonać badanie spoin metodą MT (10% spoin/paleta). Wykonać badanie każdej palety (100% sztuk).								
Opracował		Data		Sprawdził		Data		
		27 sty 26				27 sty 26		



(17)

ry
s ot

1

Right-View

/

20

Left: look

Left: look

map

Right Lock

Right Lock



23X100X284

Y.

[illegible]

100



⑤



1. Results

CYNKOWANI





--

Zmlany na v

Zmiany na włosach klienta w dniu 30.06.2016

2. Dodano 6x po 13 mg wtył 130 g/2x 2x 2x

For more information, call 800-762-2839

 PERSONAL USE ONLY		 BUSINESS USE ONLY		 PERSONAL USE ONLY		 BUSINESS USE ONLY	
NAME OF COMPANY OR INDIVIDUAL _____		NAME OF COMPANY OR INDIVIDUAL _____		NAME OF COMPANY OR INDIVIDUAL _____		NAME OF COMPANY OR INDIVIDUAL _____	
ADDRESS _____		ADDRESS _____		ADDRESS _____		ADDRESS _____	
CITY _____		CITY _____		CITY _____		CITY _____	
STATE _____		STATE _____		STATE _____		STATE _____	
ZIP _____		ZIP _____		ZIP _____		ZIP _____	
PHONE _____		PHONE _____		PHONE _____		PHONE _____	
FAX _____		FAX _____		FAX _____		FAX _____	
E-MAIL _____		E-MAIL _____		E-MAIL _____		E-MAIL _____	
SIGNATURE _____		SIGNATURE _____		SIGNATURE _____		SIGNATURE _____	
DATE _____		DATE _____		DATE _____		DATE _____	